



Le groupe Cornu est une entreprise familiale dont le siège est à Champagne (Suisse). Active depuis plus de 80 ans sur le marché des produits de boulangerie fine, elle est reconnue mondialement pour son savoir-faire, la qualité de ses produits et son dynamisme. www.cornu.ch

Pour notre site français de **Fontain (Doubs)**, nous sommes à la recherche, pour une entrée en fonction rapide, de notre futur(e) :

SITE FONTAIN (F) : ADJOINT(E) A LA RESPONSABLE D'EXPLOITATION

VOS TACHES PRINCIPALES :

- Contrôle qualité produits/qualité conditionnement/amélioration qualité
- Contrôle et suivi traçabilité MP, de la production, des produits semis et finis
- Suivi des programmes de production / suivi des programmes, information, FT, fonctionnement du matériel,
- optimisation production, nettoyages, etc.
- Gestion des non-conformités
- Organisation des ressources humaines secteur labo/conditionnement (information, formation, planning)
- Travail en production (pauses, ...)

VOTRE PROFIL:

- Ingénieur(e) en technologie alimentaire de formation, vous êtes au bénéfice d'une expérience confirmée de quelques années dans un poste similaire ;
- Maîtrise de SAP (un plus) et à l'aise avec la suite office ;
- Maîtrise lu, parlé et écrit de l'anglais un plus ;
- Vous êtes capables d'absorber une grande quantité d'informations et de les traiter selon les priorités exigées ;
- Flexible au niveau des horaires, engagé(e), réactif(ve), résistant(e) au stress et ayant le sens des responsabilités
- Disposé à travailler en équipes 2x8 + astreintes de week-end (1/3)

NOUS VOUS PROPOSONS une fonction intéressante, proche du terrain, avec un large éventail de tâches au sein d'une structure évolutive et dynamique.

PRIERE D'ENVOYER votre dossier complet à:

Cornu SA Fontain
Route de Pugey – 25660 Fontain (France)
Téléphone 03 81 57 36 36, exploitation-f@cornu.ch